

ПАСПОРТ

Шаровые краны

WATER TECHNICS

Серия
WT BAL-S/WT BAL-F

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Описание:

Кран шаровой стальной — запорная арматура, предназначенная для систем теплоснабжения, кондиционирования и отопления, а также трубопроводных систем промышленных предприятий и ЖКХ.

Корпус шарового крана — цельносварной, т.е. на нем нет болтовых разъемов, поэтому при динамических нагрузках трубопровода протечка через них невозможна. Сварка ведется в автоматическом режиме в среде защитных газов, что улучшает механические свойства металла шва. Шаровые краны могут быть установлены на трубопровод как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. Существенным достоинством наших шаровых кранов является их стабильное качество, так как они выпускаются на высокотехнологичном оборудовании с контролем качества на всех этапах, а их цена существенно ниже цены аналогичного оборудования европейских производителей.

Технические характеристики:

Номинальный диаметр:

- Кран шаровой стальной WT BAL-S под сварку – DN15-DN150, EN1092-1 PN16/40.

Рабочее давление 25бар (2.5 МПа)/40бар (4.0 МПа).

- Кран шаровой стальной WT BAL-F фланцевый – DN15-DN150, EN1092-1 PN16/40

Рабочее давление 16бар (1.6 МПа)/40бар (4.0 МПа)

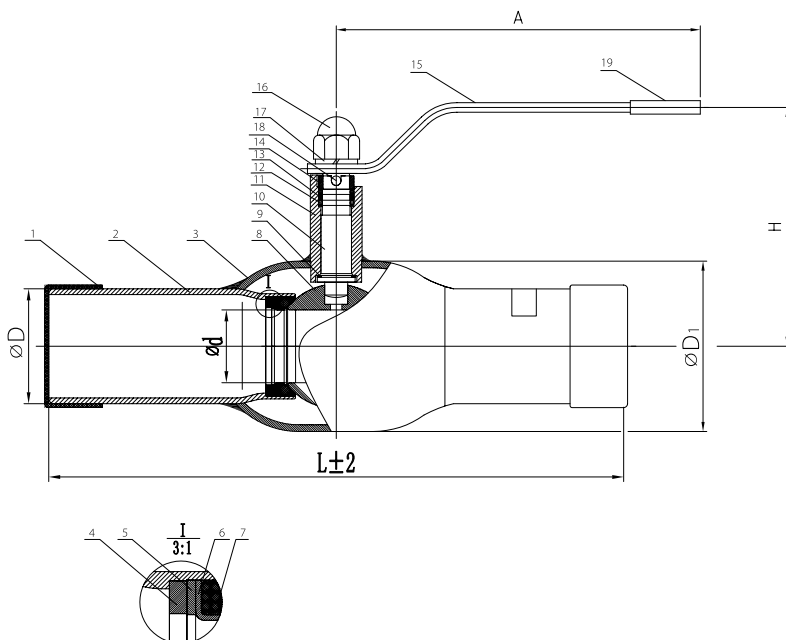
Рабочая температура -40°C до +220°C

Сертификация:

Продукция соответствует требованиям Технического Регламента ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» Декларация соответствия ТС N RU Д-СН.АУ40.В.19588 от 15.01.2016.

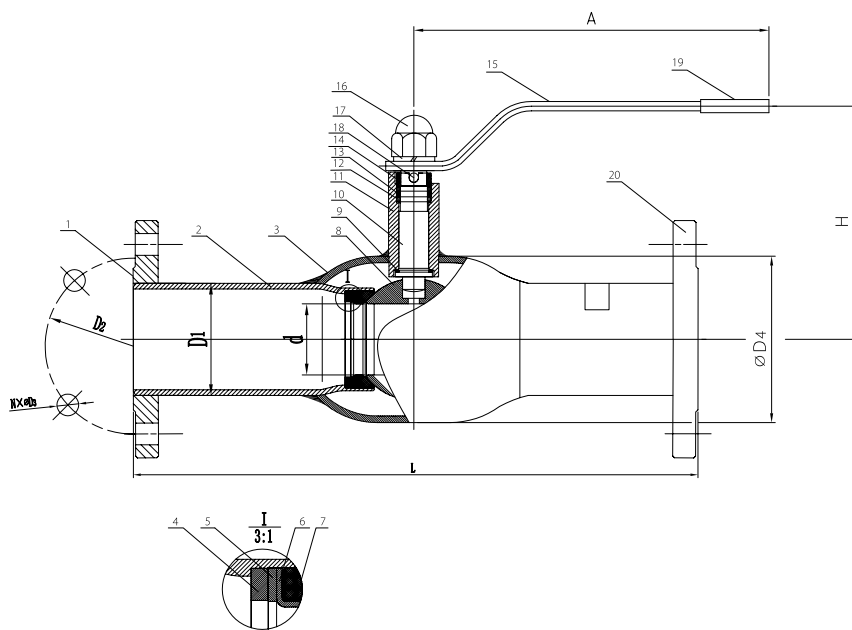
Спецификация:

Кран шаровой стальной WT BAL-S под сварку



№	Деталь	Материал:
1	Крышка (синяя)	Полиэтилен PE
2	Патрубок	Конструкционная углеродистая сталь ST 37.0
3	Корпус	Конструкционная углеродистая сталь ST 37.0
4	Плоская шайба	Углеродистая сталь Q235
5	Пружина	65Mn Инструментальная углеродистая сталь
6	Седло	Нержавеющая сталь SS202
7	Седло шара	Тефлон PTFE
8	Шар	Нержавеющая сталь AISI304
9	Плоская шайба штока	Тефлон PTFE
10	Шток	Нержавеющая сталь AISI304
11	Втулка штока	Конструкционная углеродистая сталь ST 37.0
12	Уплотнительное кольцо	VITON
13	Кольцо штока	Тефлон PTFE
14	Втулка	Углеродистая сталь Q235
15	Ручка	Углеродистая сталь Q235
16	Колпачковая гайка	Гальванизированная углеродистая сталь Q235
17	Шайба	Гальванизированная углеродистая сталь Q235
18	Шпилька	Углеродистая сталь Q235
19	Накладка ручки	Полиэтилен PE

Кран шаровой стальной WT BAL-F фланцевый



№	Деталь	Материал:
1	Крышка (синяя)	Полиэтилен PE
2	Патрубок	Конструкционная углеродистая сталь ST 37.0
3	Корпус	Конструкционная углеродистая сталь ST 37.0
4	Плоская шайба	Углеродистая сталь Q235
5	Пружина	65Mn Инструментальная углеродистая сталь
6	Седло	Нержавеющая сталь SS202
7	Седло шара	Тефлон PTFE
8	Шар	Нержавеющая сталь AISI304
9	Плоская шайба штока	Тефлон PTFE
10	Шток	Нержавеющая сталь AISI304
11	Втулка штока	Конструкционная углеродистая сталь ST 37.0
12	Уплотнительное кольцо	VITON
13	Кольцо штока	Тефлон PTFE
14	Втулка	Углеродистая сталь Q235
15	Ручка	Углеродистая сталь Q235
16	Колпачковая гайка	Гальванизированная углеродистая сталь Q235
17	Шайба	Гальванизированная углеродистая сталь Q235
18	Шпилька	Углеродистая сталь Q235
19	Накладка ручки	Полиэтилен PE
20	Фланец	Углеродистая сталь Q235

Габаритные размеры и вес

Кран шаровой стальной WT BAL-S под сварку

Артикул	DN	PN	D	D1	d	L	A	H	Вес (кг)
SKL003BALS15	15	40	21,3	33,7	10	230	120	100	0,8
SKL003BALS20	20	40	26,9	42,4	15	230	120	100	1
SKL003BALS25	25	40	33,7	48,3	20	230	160	105	1,2
SKL003BALS32	32	40	42,4	60,3	25	260	160	105	1,6
SKL003BALS40	40	40	48,3	76,1	32	260	190	125	2,3
SKL003BALS50	50	40	60,3	88,9	40	300	190	130	3,3
SKL003BALS65	65	25	76,1	114,3	50	300	280	180	5,4
SKL003BALS80	80	25	88,9	139,7	65	300	280	190	7,2
SKL003BALS100	100	25	114,3	168,3	80	325	280	220	10,6
SKL003BALS125	125	25	139,7	177,8	100	325	420	245	13,6
SKL003BALS150	150	25	168,3	219,1	125	350	600	265	23,7

Кран шаровой стальной WT BAL-F фланцевый

Артикул	DN	PN	D1	D4	D2	d	L	A	H	Вес (кг)
SKL003BALF15	15	40	21,3	33,7	65	10	130	120	100	1,8
SKL003BALF20	20	40	26,9	42,4	75	15	150	120	100	2,4
SKL003BALF25	25	40	33,7	48,3	85	20	160	160	105	3,2
SKL003BALF32	32	40	42,4	60,3	100	25	180	160	105	4,4
SKL003BALF40	40	40	48,3	76,1	110	32	200	190	125	5,6
SKL003BALF50	50	40	60,3	88,9	125	40	230	190	130	7,7
SKL003BALF65	65	16	76,1	114,3	145	50	270	280	180	11,8
SKL003BALF80	80	16	88,9	139,7	160	65	280	280	190	13,5
SKL003BALF100	100	16	114,3	168,3	180	80	300	280	220	18,2
SKL003BALF125	125	16	139,7	180,1	210	100	325	420	245	23,5
SKL003BALF150	150	16	168,3	220,4	240	125	350	600	265	32,5

Установка

Установочное положение крана на трубопроводе – любое. Кран следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой крана присоединительные патрубки трубопровода должны быть очищены от грязи, песка, окалины и др. Монтаж крана следует производить только в закрытом положении. Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на кран от трубопровода. Не допускается применять кран на трубопроводах, подверженных вибрации. Рабочая среда не должна содержать механические примеси, которые могут повредить уплотнительные поверхности пробки шаровой. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность кран должен быть открытым. Периодические и контрольные испытания совмещают с испытаниями трубопровода, на котором установлено изделие. Для предотвращения заклинивания шарового крана необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».

Установка кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Сварочные работы по монтажу кранов под сварку должны производиться только квалифицированным сварщиком. Корпус изготовлен из стали St 37.0 (Сталь 10 по ГОСТ 1050).

Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между положениями «открыто» и «закрыто») строго запрещена!

Условия транспортировки и хранения

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69.

- Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.
- Хранить краны следует в местах, исключающих их засорение, попадание атмосферных осадков и загрязнения; под навесом, на деревянных паллетах.
- Краны следует защитить от любого прямого внешнего механического воздействия, которое может вызвать повреждение оборудования.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок – 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с даты изготовления. Гарантия распространяется при соблюдении правил транспортировки и хранения на продукцию, установленную и используемую в соответствии с информацией в данном паспорте или техническом описании. Гарантия не распространяется в случаях:

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
- отсутствия паспорта изделия;
- изготовителю не предоставлена возможность установить причину выхода из строя изделия. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Дата продажи: _____

Отгрузку произвел: _____ М.П.